

# Efficacité énergétique SOGEQUIP vous accompagne



Froid industriel



Traitement d'air



Traitement d'eau

## Quels sont les différents leviers à actionner ?

**Nos experts combinent de multiples solutions techniques** pour **décarboner les industries** et **alléger leur facture d'énergie**, telles que :

- Récupération de chaleur fatale
- Pompes à chaleur
- Variation de fréquence
- Free-cooling

Leurs consommations d'énergie primaire sont réduites ainsi que leur taxe carbone.

**Les subventions permettent de financer 30 à 50% du matériel éligible installé au travers de :**

- **Certificats d'Économies d'Énergie (CEE)**
- **Aides régionales, européennes et de l'ADEME** encouragent la décarbonation, les réductions de consommation énergétique, les économies d'eau.

## Des solutions optimisées

Dans un contexte de raréfaction et de fluctuation du coût de l'énergie, de renforcement de la norme F-Gaz, de limitation des fluides polluants et de hausse de la taxe carbone, nous vous accompagnons :

- Remplacement des anciennes machines chargées de fluides à fort GWP par des équipements fonctionnant avec des fluides « naturels » (ammoniac, CO<sup>2</sup>, propane),
- Optimisation du fonctionnement et suivi des exploitations
- Décarbonation des procédés industriels
- Optimisation des réglages fonctionnels des installations de traitement d'air, de froid, et réalisation de programmes d'automatisme.

## Une équipe d'experts

SOGEQUIP a intégré les savoir-faire clés pour vous accompagner sur toute la durée de vos projets, dès l'audit énergétique, avec une **Responsable efficacité énergétique** dédiée et un **Automaticien**.

## Les CEE

Loi n° 2005-781 du 13 juillet 2005

Ce dispositif a été créé pour **inciter les entreprises et les collectivités à réaliser des travaux d'efficacité énergétique en leur versant une aide**.

Cette subvention, financée par les « obligés » (fournisseurs d'énergie), est quantifiée en fonction des fiches standardisées applicables au projet, telles que :

- **Récupération de chaleur** sur un groupe de production de froid pour produire de l'eau chaude sanitaire, chauffer des locaux, etc ...
- **Régulation HP / BP flottante** sur un groupe de production de froid
- **Variation de fréquence des moteurs électriques** pour adapter le rythme de fonctionnement des installations aux besoins
- **Comptage d'énergie**
- **Free-cooling** : la température extérieure devient un atout énergétique
- **Valorisation de chaleur fatale, réhausse de température via une pompe à chaleur**

## SOGEQUIP vous accompagne

Confiez-nous votre projet, nous vous proposerons des **solutions clé-en-main efficaces et durables** avec :

- un retour sur investissement optimisé
- des économies sur les coûts énergétiques et sur la taxe carbone (pour un investissement en CAPEX qui améliore l'OPEX).

### Audit et conception d'installations efficaces

1. Sur la base d'un diagnostic sur site, un bilan carbone et une étude sont réalisés par nos experts énergéticiens
2. Un devis vous présente nos recommandations. Plusieurs solutions y sont comparées.

Étude de faisabilité énergétique  
finançable à hauteur de 50%

### Choix de la solution la plus optimisée

En fonction des investissements, des économies d'énergie primaire attendues à court, moyen, long terme, (électrique, gaz, fioul), nous vous conseillons pour choisir la solution la plus adaptée.

### Montage des dossiers d'aides

Notre Expert réglementaire et administratif monte votre dossier dans le cadre du mandat confié (réalisation des notes de calculs, rédaction des contrats, attestations sur l'honneur, etc ...).

## Quelques réalisations :



**Leviers utilisés :** CEE (fichiers 115 - 116 - 135 - 136) et suramortissement.

**Clé :** Mise en place d'un aérorefrigérant (free-cooling) en relève totale du refroidisseur dès que la température extérieure  $\leq$  à 9°C

**Économie d'énergie primaire :** 19,5 K€/an

**Économie carbone :** 15 600 kgeqCO<sub>2</sub>

**Montant du dossier :** 220 K€

**Montant des CEE :** 106 K€

ROI : 5 ans

Revamping production de froid à différents étages de températures



**Leviers utilisés :** CEE (fichiers 115 - 116 - 136 - 117) et suramortissement.

**Clé :** Mise en place de récupération de chaleur sur refroidisseur

**Économie d'énergie primaire :** 510 K€/an

**Économie carbone :** 2 315,4 kgeqCO<sub>2</sub>

**Montant du dossier :** 1 600 K€

**Montant des CEE :** 1 300 K€

ROI : 7 mois

Remplacement des productions frigorifiques  
et intégration récupération de chaleur sur groupe

### Secteurs d'activité industriels :

- Plasturgie
- Laboratoires pharmaceutiques
- Traitement des métaux
- Chimie
- Cosmétique
- Data centers
- Divers

### Nos équipes dédiées :

- aux utilités et au froid industriels



- au traitement d'air



- au traitement d'eau

