

Efficacité énergétique SOG EQUIP vous accompagne



Froid industriel



Traitement d'air



Traitement d'eau

Quels sont les différents leviers à actionner ?

Le dispositif des Certificats d'Économies d'Énergie

(CEE) permet d'obtenir des aides pour certains projets. Leur montant dépend de l'ampleur des économies d'énergie réalisées.

La décarbonation industrielle

permet de financer 30% à 50% du matériel installé via la subvention.

Le suramortissement

est un avantage fiscal qui permet de déduire 40% supplémentaire de la valeur d'origine d'un projet.

L'amélioration de l'efficacité énergétique

des installations permet de faire des économies d'énergie primaire : récupération de chaleur, free-cooling, ...

Les CEE

Loi n° 2005-781 du 13 juillet 2005

Ce dispositif a été créé pour **inciter les entreprises et les collectivités à réaliser des travaux d'efficacité énergétique en leur versant une aide.**

Cette subvention, financée par les « obligés » (fournisseurs d'énergie), valorise les industriels pour toute opération d'économie d'énergie.

Son montant est quantifié en fonction des fiches standardisées et applicable au projet.

Quelques exemples d'opérations éligibles :

- **récupération de chaleur** sur un groupe de production de froid,
- **régulation HP / BP flottante** sur un groupe de production de froid,
- **variation électronique** de vitesse
- **comptage d'énergie**
- **free-cooling**

Le suramortissement

Loi Macron de 2015 en vigueur jusqu'au 31/12/22

Il s'agit d'une aide à l'investissement axée sur le renouvellement d'équipements frigorifiques.

Elle consiste en un mécanisme de suramortissement sur **l'installation de matériel neuf à fluide frigorigère à faible impact environnemental** (fluide propre), de l'ordre de **40% supplémentaires de déduction fiscale.**

Cette aide concerne les installations neuves utilisant des fluides naturels tels que les CO₂, NH₃, les hydrocarbures ou encore les HFO purs (GWP < 150) **remplaçant une installation utilisant un fluide à fort impact** sur le climat.

Depuis le 1 ^{er} janvier 2020	Depuis le 1 ^{er} janvier 2022	Au 1 ^{er} janvier 2030
Interdiction d'installer de nouveaux équipements fonctionnant avec fluides au GWP > 2500 (ex : R404A, R22D, R422A, R507)	Limite descendue aux fluides au GWP > 150 pour les réfrigérant à usage commercial uniquement (ex : R134A, R407A, R407F, R448A, R449A, R452A, R32)	Interdiction de recharger les équipements fonctionnant avec fluide au GWP > 2500

Quelques fluides avec GWP < 150 :

R600A, R717, R744, R1234-ZE, R1234-YF, R290

SOGEQUIP vous accompagne

Confiez-nous votre projet, nous vous proposerons des **solutions clé-en-main efficaces et durables** qui vous feront faire des **économies d'énergie**. Notre équipe composée d'experts actionnera et optimisera les 3 leviers suivants :

Audit et conception d'installations efficaces

1. Une étude est réalisée par les experts énergétiques de notre bureau d'études
2. Un devis vous est présenté sur la base de nos recommandations. Plusieurs solutions y sont comparées (en fonction des investissements, des gains à court, moyen, long terme, etc.)

Économies d'énergies

Notre maîtrise des CEE nous permet de vous conseiller pour choisir la solution la plus optimisée tout en garantissant le maximum d'économies d'énergie primaire (électrique, gaz, fioul)

CEE

Notre Expert réglementaire et administratif monte votre dossier dans le cadre du mandat confié (réalisation des notes de calculs, rédaction des contrats, attestations sur l'honneur, etc.)

Quelques réalisations :



Revamping production de froid à différents étages de températures

Leviers utilisés : CEE (fichiers 115 - 116 - 135 - 136) et suramortissement.

Clé : Mise en place d'un aéroréfrigérant (free-cooling) en relève totale du refroidisseur dès que la température extérieure \leq à 9°C

Économie d'énergie primaire : 19,5 K€/an

Économie carbone : 15 600 kgeqCO₂ *

Montant du dossier : 220 K€

Montant des CEE : 106 K€



Remplacement des productions frigorifiques et intégration récupération de chaleur sur groupe

Leviers utilisés : CEE (fichiers 115 - 116 - 136 - 117) et suramortissement.

Clé : Mise en place de récupération de chaleur sur refroidisseur

Économie d'énergie primaire : 510 K€/an

Économie carbone : 2 315,4 kgeqCO₂ *

Montant du dossier : 1 600 K€

Montant des CEE : 1 300 K€

Secteurs d'activité industriels :

- Plasturgie
- Laboratoire et pharmaceutique
- Chimie
- Cosmétique
- Data centers
- Divers

Nos équipes dédiées :

- au froid industriel



- au traitement d'air



- au traitement d'eau



* Selon RE 2020